



MOURA

Catálogo de produtos
da Rede Moura

Energia para mover o futuro

Sumário

- 3** *Apresentação*
- 4** *Programa Ambiental Moura (PAM)*
Linha Automotiva
- 6** *Bateria Automotiva Leve*
- 8** *Bateria Automotiva Pesada*
- 10** *Bateria Automotiva EFB*
- 11** *Bateria Automotiva AGM*
- 12** *Comparativo tecnológico: convencional x EFB x AGM*
- 13** *Bateria Auxiliar*
- 14** *Óleo Lubel*
Linha Ciclomotiva
- 17** *Bateria para motocicleta*
Linha Náutica
- 19** *Bateria Náutica*
Linha Estacionária
- 21** *Bateria Nobreak Ventilada*
- 22** *Bateria Nobreak VRLA*
- 23** *Bateria Alarme*
- 24** *Bateria Clean*
- 25** *Bateria Solar*
Linha Tracionária
- 27** *Bateria Tração Monobloco*



Apresentação

Institucional

A Moura tem como missão produzir e entregar as melhores soluções em baterias com um time coeso, gerando riquezas e fazendo o novo, bem-feito e com paixão. Líder de mercado de baterias na América do Sul, nasceu em 1957, na cidade de Belo Jardim, em Pernambuco, concretizando o sonho dos visionários empreendedores Edson Mororó Moura e sua esposa, Conceição Moura. Voltada inicialmente para o ramo automotivo, a Moura ampliou sua atuação para outros segmentos, produzindo, hoje, baterias e sistemas de acumulação de energia para as mais diversas aplicações, como motos, barcos, empilhadeiras, nobreaks, metrô, trens, estações de telefonia, sistemas de armazenagem, entre outros. A Moura produz a energia que move o futuro.

Conta com sete plantas industriais (seis no Brasil e uma na Argentina), um centro técnico e logístico avançado e mais de 80 unidades de distribuição comercial exclusivas no Brasil, Argentina e Uruguai. Orientada pela qualidade, pré-requisito para sustentar os fortes vínculos criados com seus clientes, a Moura é uma das maiores fornecedoras de baterias para frota de veículos em circulação na América do Sul, conquistando prêmios internacionais de qualidade de montadoras como Stellantis, Ford, GM, Mercedes-Benz e Volkswagen.

O avançado nível tecnológico e a *expertise* da Moura lhe conferem a credibilidade para orientar as decisões de negócios de seus clientes, especialmente para o mercado da América do Sul. As baterias desenvolvidas pela empresa são modelo para as concorrentes e atendem às características climáticas do continente, entregando maior resistência, durabilidade e economia.



Bateria oficial das maiores montadoras do mundo

A Moura tem qualidade atestada pelas principais montadoras do mundo, como Fiat, Ford, General Motors, Jeep, Mercedes-Benz, Peugeot e Volkswagen. Nove entre dez carros mais vendidos no Brasil saem de fábrica com bateria Moura.

Líder de vendas na América do Sul

A Moura conta com uma rede própria de distribuição com mais de 85 unidades e mais de 50 mil pontos de vendas.

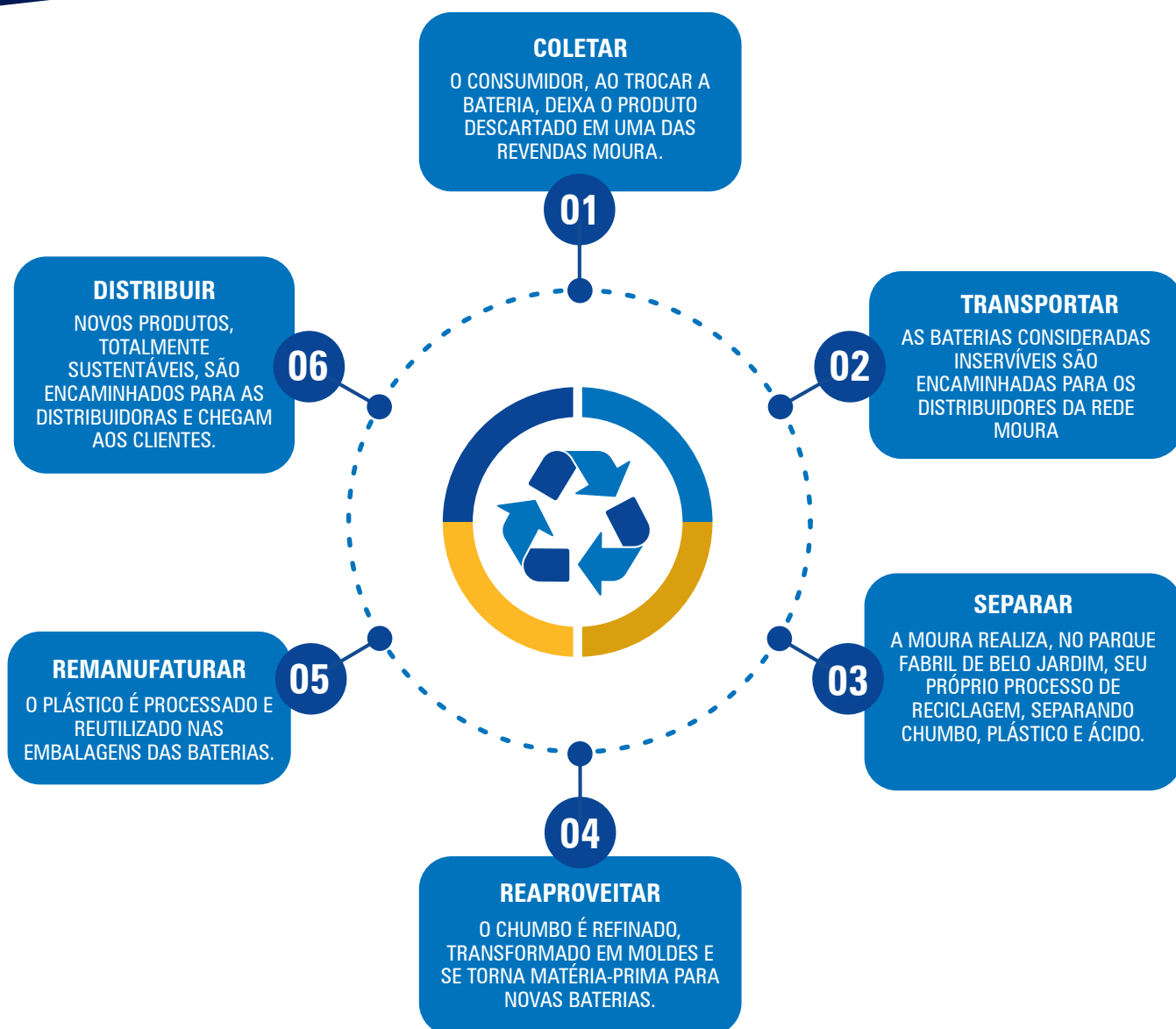
Assistência técnica em todo o Brasil

A Moura é a bateria mais vendida do Brasil. Por isso, assistência técnica não pode faltar. A Rede Moura atende em todo o território nacional.

A Moura sempre atua pensando na geração de valores das suas atividades produtivas, focados na manutenção, reuso, redistribuição, remanufatura, reciclagem, circularidade e otimização dos insumos.

Como parte do Programa Ambiental Moura (PAM), uma das ações de destaque, e pioneira no Brasil, é a logística reversa de baterias. São recicladas 100% das baterias produzidas e colocadas no mercado. Atualmente, a Moura é a maior recicladora de chumbo da América do Sul. Esse patamar só foi alcançado a partir da completa integração entre Moura, fornecedores de insumos, distribuidores e clientes. Uma equação sustentável que é referência nacional.

Com um sistema de gestão ambiental robusto e norteado pela ISO 14.001, tudo é devidamente comprovado por meio da certificação do Instituto Brasileiro de Energia Reciclável (Iber), entidade gestora reconhecida pelas autoridades ambientais brasileiras. É a Moura semeando ações para um futuro mais sustentável!



Conheça a linha
Automotiva





Baterias Leves

A linha de baterias automotivas leves foi projetada para aumentar a segurança e a durabilidade demandadas pelos veículos com maior eletroeletrônica embarcada, garantindo seu desempenho e a performance dos equipamentos. Por isso é líder de vendas na América do Sul e peça original das maiores montadoras do mundo.

Aplicações



Carros populares, sedans, hatchs, picapes, station wagons, SUVs.

Características

- Maior vida útil - Placas mais robustas e nova liga de alta resistência à corrosão
- Partida mais eficiente - Corrente de partida ideal para cada tipo de veículo
- Recargas mais rápidas - Novos aditivos que trazem maior aceitação de carga e garantem maior disponibilidade de energia
- Maior eficiência energética - Melhores resultados com otimização de insumos
- Mais segurança - Saída de gás e pastilha antichamas embutidas no produto. Permite o fluxo de gases e impede a entrada de centelhas
- Tampa antivazamento - Desenho inovador de labirinto *roll over* que impede o vazamento da solução eletrolítica

Especificações da linha de **Baterias Leves**

MODELOS	TENSÃO NOMINAL (V)	CAPACIDADE NOMINAL C20 (Ah)	RC (min)	CCA: (A)	PESO (Kg)	COMP. (mm)	LARG. (mm)	ALT. (mm)	POLARIDADE
M40FD	12	40	55	270	10,86	210	175	175	DIREITO
M40SD	12	40	55	260	10,63	197	130	225	DIREITO
M40SR	12	40	55	260	10,63	197	130	225	DIREITO
M48FD	12	48	65	330	12,00	210	175	175	DIREITO
M48FE	12	48	65	330	12,00	210	175	175	ESQUERDO
M50ED	12	50	70	340	12,64	210	175	190	DIREITO
M50JD	12	50	60	340	12,90	238	130	226	DIREITO
M50JE	12	50	60	340	12,90	238	130	226	ESQUERDO
M50JL	12	50	60	340	12,90	238	130	226	ESQUERDO
M60GD	12	60	90	460	14,10	242	175	175	DIREITO
M60GE	12	60	90	460	14,10	242	175	175	ESQUERDO
M60GX	12	60	90	460	14,10	242	175	175	DIREITO
M60AD	12	60	90	460	14,70	242	175	190	DIREITO
M70KD	12	70	115	500	16,66	282	175	175	DIREITO
M70KE	12	70	115	500	16,66	282	175	175	ESQUERDO
M75LD	12	75	120	550	17,50	282	175	190	DIREITO
M78LE	12	78	120	650	18,60	282	175	190	ESQUERDO

Valores sujeitos a variação de +/- 5% conforme norma ABNT 15940. As especificações técnicas e a linha de produtos acima poderão ser alteradas sem prévio aviso.

**QUER SABER
QUAL A BATERIA
CORRETA**



1

Acesse nossa página:
www.moura.com/consulte
Ou use o QR code ao lado

2

Digite o modelo
e selecione o veículo correto

3

Pronto. Você descobriu
qual a bateria correta!





Baterias Pesadas

Muito mais energia para ficar muito mais tempo na estrada. A Moura desenvolve produtos líderes de mercado, levando energia, qualidade e inovação para atender às maiores exigências da indústria. Com uma trajetória iniciada há mais de 60 anos, hoje a empresa tem uma capacidade de produção superior a 10 milhões de baterias por ano.

Atualmente, o Grupo Moura conta com seis fábricas no Brasil e uma na Argentina, além de um centro técnico logístico avançado. É a maior fornecedora de baterias automotivas da América do Sul, tendo acumulado prêmios internacionais de qualidade das montadoras MAN, Iveco, Fiat, Ford, GM, Mercedes-Benz e Volkswagen. Além disso, a Moura recicla 100% da produção, ou seja, toda bateria que sai da fábrica é reciclada depois de utilizada.

Entenda por que a bateria Moura é a solução mais moderna e durável para sua frota.

- Liga anticorrosão. Muito mais durabilidade.
- Elementos blindados, fibras laminadas e flexíveis, suporte de compressão, adesivo de sustentação que suporta vibrações, garantindo mais integridade e vida útil.
- Camada extra de proteção. Maior aderência do material ativo à grade, mais resistência às vibrações.
- Aditivo de carbono. Reduz a resistência à recarga.

Especificações da linha de Baterias Pesadas

MODELOS	CAPACIDADE NOMINAL C20 (Ah)	RC (min)	CCA: (A)	PESO (Kg)	COMP.(mm)	LARG.(mm)	ALT.(mm)	POLARIDADE
M80CD	80	120	650	20,50	314	174	190	DIREITO
M80RD	80	120	600	20,20	260	172	225	DIREITO
M80RE	80	120	600	20,20	260	172	225	ESQUERDO
M90TD	90	160	700	23,00	306	172	230	DIREITO
M90TE	90	160	700	23,00	306	172	230	ESQUERDO
M95QD	95	150	700	22,94	356	172	190	DIREITO
M100HE	100	150	700	25,60	330	172	244	ESQUERDO
M100QD	100	150	760	24,10	356	172	190	DIREITO
M135BD	135	200	850	38,80	512	211	233	DIREITO
M150BD	150	230	900	40,10	512	211	233	DIREITO
M180BD	180	260	950	43,20	512	211	233	DIREITO
M180BE	180	260	950	43,20	512	211	223	ESQUERDO
M220PD	220	450	1150	57,50	516	272	238	DIREITO
M220PE	220	450	1150	57,50	516	272	238	ESQUERDO

Valores sujeitos a variação de +/- 5% conforme norma ABNT 15940. As especificações técnicas e a linha de produtos acima poderão ser alteradas sem prévio aviso.

Aplicações



Ônibus, caminhões, tratores, máquinas agrícolas, empilhadeiras a diesel.

EFB



EFB

A Moura EFB é produzida com o mais alto padrão de qualidade, estabelecendo uma nova referência mundial de desempenho. Projetada para aumentar a segurança e durabilidade dos veículos com tecnologia *start-stop*, ela possui homologação nas principais montadoras europeias e americanas, e já está presente em 75% dos veículos com tecnologia daquele tipo fabricados na América do Sul. Além disso, é a peça original dos principais veículos que usam essa tecnologia.

Tecnologia EFB

Mundialmente, a tecnologia Enhanced Flooded Battery (EFB) vem evoluindo com o objetivo de aprimorar a que é utilizada nas baterias convencionais, mas com o desempenho da tecnologia AGM, aditivos de carbono, novas ligas de chumbo e papel de microfibras são alguns dos elementos que permitiram essa tecnologia ser aplicada em baterias de veículos com operação de ciclagem constante e frequente, em alta potência, alta temperatura e estado parcial de carga.

Aplicações



Veículos com alternadores inteligentes e/ou com sistema start-stop.

Especificações da linha de Baterias EFB

MODELOS	CAPACIDADE NOMINAL C20 (Ah)	RC (min)	CCA: (A)	PESO	POLARIDADE	COMP.(mm)	LARG.(mm)	ALT.(mm)	TECNOLOGIA
MF50ED	50	70	540	15,20	DIREITO	210	175	190	EFB
MF60AD	60	100	530	17,00	DIREITO	242	175	190	EFB
MF72LD	72	115	650	20,40	DIREITO	282	175	190	EFB
MF80CD	80	120	730	22,80	DIREITO	314	175	190	EFB

Valores sujeitos a variação de +/- 5% conforme norma ABNT 15940. As especificações técnicas e a linha de produtos acima poderão ser alteradas sem prévio aviso.

AGM



A Moura AGM é uma linha de produtos de alto desempenho. Oferece a maior potência de partida da linha automotiva, uma alta capacidade de reserva de energia e vida útil estendida. É um produto que vem para atender à demanda crescente de eletrificação veicular. Recomenda-se o uso em veículos de alta performance com tecnologia *start-stop*, frenagem regenerativa, auxílio elétrico à aceleração e eletrônica embarcada de ponta.

Tecnologia AGM

A tecnologia Valve Regulated Lead Acid Absorbed Glass Mat (VRLA AGM) possui eletrólito imobilizado, separadores AGM (compostos de fibra de vidro), válvulas reguladoras de gases e elevada taxa de compressão. É uma bateria de chumbo-ácido capaz de recombinar o oxigênio produzido nas placas positivas, o que proporciona uma baixa liberação de gases e redução no consumo de água. Esses atributos permitem uma maior vida útil, se comparados às demais tecnologias.

Aplicações



Veículos de alta performance e veículos com sistema start-stop.

Especificações da linha de Baterias AGM

MODELOS	CAPACIDADE NOMINAL C20 (Ah)	RC (min)	CCA: (A)	PESO (Kg)	POLARIDADE	COMP.(mm)	LARG.(mm)	ALT.(mm)
MA60AD	60	100	600	17,70	DIREITO	242	175	190
MA70LD	70	120	760	20,60	DIREITO	278	175	190
MA80CD	80	140	800	24,46	DIREITO	315	175	190
MA92QD	92	170	850	26,30	DIREITO	356	175	190
MA105DD	105	190	900	29,30	DIREITO	393	175	190

Valores sujeitos a variação de +/- 5% conforme norma ABNT 15940. As especificações técnicas e a linha de produtos acima poderão ser alteradas sem prévio aviso.

Diferenciando as tecnologias entre as baterias **convencionais, EFB e AGM**

TECNOLOGIA	CONVENCIONAL	EFB	AGM
Veículos convencionais	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Veículos com sistema <i>Start-Stop</i>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Veículos com sistema de freio regenerativo	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Veículos com sistema de auxílio elétrico à aceleração	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Placa negativa com aditivo de carbono	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Supercompressão dos elementos	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Eletrólito livre	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Eletrólito imobilizado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Separador de polietileno	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Separador de fibra de vidro (AGM)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Válvulas reguladoras de pressão (VRLA)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Desempenho em ciclos (ensaio de ciclagem de acordo com norma EN)	 1x	 3x	 3x
Estado parcial de carga (estado de carga de operação)	100%	70% - 90%	70% - 90%

AUXILIAR AGM

Moura Auxiliar



As baterias auxiliares automotivas são componentes essenciais para veículos modernos, proporcionando energia adicional para sistemas elétricos e oferecendo vantagens significativas, como a alimentação confiável de dispositivos adicionais, tornando as viagens mais seguras e agradáveis.

Aplicações



Veículos Modernos

Tecnologia AGM Premium: A retenção de eletrólitos de manta de vidro superior e a proteção contra vibrações maximizam a capacidade no longo prazo.

Sistema de ventilação de células individuais: A regulação otimizada da válvula e o processo de criação de umidade interna ampliam o desempenho da bateria à máxima eficiência.

Design exclusivo de terminal moldado: Garante conexão elétrica ideal e durabilidade crítica à prova de derramamento. Adequado para variações no local de montagem necessário.

Placas blindadas: Combina uma rede atual altamente eficiente com alto armazenamento de energia para otimizar o desempenho da bateria.

Especificações da linha de Baterias Auxiliar

MODELOS	TENSÃO NOMINAL	CAPACIDADE NOMINAL	DIMENSÕES (mm)			PESO NOMINAL
	VOLTS		Ah(10h)	COMP.	LARGURA	
MX10-EI	12	8	150	88	130	4,3
MX12-EI	12	10,5	150	87	145	5,0

Lubel

Deixe a energia fluir!

**Lubrificantes Automotivos
de Alta Performance**

SAE 0W-20 *Gasolina, Etanol, GNV e Flex*

- # Economia de combustível - Proporciona economia de combustível excedendo os limites estabelecidos pela norma ILSAC GF-5
- # Proteção excepcional para motores turbo
- # Excelente proteção contra a formação de depósitos e borra no motor
- # Redução dos teores de emissão de gases nocivos ao meio ambiente
- # Excelente partida a frio

SAE 0W-20 - SINTÉTICO API SP: É um óleo lubrificante 100% sintético, recomendado para a lubrificação de motores de quatro tempos flex, movidos a gasolina, etanol ou GNV, de carros de passeio operando em quaisquer condições de serviço.

SAE 5W-30 *Gasolina, Etanol, GNV e Flex*

- # Auxilia na redução do consumo de combustível
- # Baixo consumo de óleo
- # Proteção contra a degradação por altas temperaturas
- # Excelente proteção antidesgaste
- # Baixo nível de emissão de gases nocivos ao meio ambiente

SAE 5W-30 - SINTÉTICO API SN (Diesel): Lubrificante de última geração e alta performance, formulado com óleos básicos 100% sintéticos de altíssimo desempenho e aditivos de avançada tecnologia que proporcionam total proteção ao motor. Foi desenvolvido para atender aos mais recentes requerimentos de lubrificação para os modernos motores de quatro tempos flex, a gasolina, etanol ou GNV.

SAE 5W-30 *Gasolina, Etanol, GNV e Flex*

- # Auxilia na redução do consumo de combustível
- # Baixo consumo de óleo
- # Proteção contra a degradação por altas temperaturas
- # Excelente proteção antidesgaste
- # Baixo nível de emissão de gases nocivos ao meio ambiente

SAE 5W-30 - SINTÉTICO API SP: Lubel de última geração e alta performance, formulado com óleos básicos 100% sintéticos de altíssimo desempenho e aditivos de avançada tecnologia que proporcionam total proteção ao motor e prolongam a sua vida útil. Foi desenvolvido para atender aos mais recentes requerimentos de motores modernos.

SAE 5W-30 *Gasolina, Etanol, GNV e Flex*

- # Auxilia na redução do consumo de combustível
- # Ótimo desempenho em motores com sistemas flex fuel e a etanol
- # Proteção excepcional para motores turbo
- # Baixo consumo de óleo
- # Excelente partida a frio

SAE 5W-30 - SEMISSINTÉTICO API SP: É um óleo multiviscoso formulado com óleos básicos minerais e sintéticos. Este produto foi projetado para fornecer um excelente nível de proteção e desempenho para o motor.

SAE 5W-40 *Gasolina, Etanol, GNV, Flex e Diesel*

- # Baixo consumo de óleo
- # Proteção contra a degradação por altas temperaturas
- # Excelente proteção antidesgaste
- # Redução dos teores de emissão de gases nocivos ao meio ambiente
- # Proteção contra a formação de borras no motor

SAE 5W-40 - SINTÉTICO API SN: É um lubrificante 100% sintético de última geração e ultra performance, recomendado para motores de quatro tempos flex, a gasolina, a etanol, GNV e diesel de comerciais leves, automóveis, SUVs, pick-ups e outros veículos ou equipamentos. Lubel Sintético API SN SAE 5W-40 é formulado com óleos básicos 100% sintéticos e aditivos de avançada tecnologia com baixos níveis de cinzas, fósforo e enxofre.



SAE 10W-40

Gasolina, Etanol,
GNV e Flex

- # Baixo nível de emissão de gases nocivos ao meio ambiente
- # Ótimo desempenho em motores com sistemas flex fuel e a etanol
- # Baixo consumo de óleo
- # Proteção contra a degradação por altas temperaturas

SAE 10W-40 - SEMISSINTÉTICO API SP: É um produto de alta performance formulada com óleos básicos sintéticos e minerais além de aditivos de avançada tecnologia, desenvolvida para atender aos mais recentes requerimentos de lubrificação para os modernos motores de quatro tempos flex, a gasolina, etanol ou GNV.

SAE 15W-40

Gasolina, Etanol,
GNV e Flex

- # Partida facilitada do motor
- # Excelente desempenho em altas temperaturas
- # Limpeza e longa vida do motor
- # Alta eficiência em operações severas

SAE 15W-40 - SEMISSINTÉTICO API SL: Óleo multiviscoso formulado com óleos básicos minerais e sintéticos. É recomendado para todos os motores de quatro tempos flex, a gasolina, a etanol ou GNV que requeiram a especificação SAE 15W-40 e API SL.

SAE 15W-40

Diesel (Aspirados ou
Turboalimentados)

- # Excelente limpeza do motor
- # Intervalos de trocas estendidos
- # Baixo consumo de óleo
- # Longa vida do motor

SAE 15W-40 - MINERAL API CI-4: Recomendado para motores a diesel naturalmente aspirados ou turboalimentados.

SAE 20W-50

Gasolina, Etanol,
GNV e Flex

- # Partida facilitada do motor
- # Proteção em altas temperaturas
- # Adequada proteção antidesgaste
- # Proteção contra borra e verniz

SAE 20W-50 - MINERAL API SL: É um óleo multiviscoso para motores a gasolina formulado com básicos minerais especialmente refinados que garante proteção e desempenho do motor.

Conheça a linha **Ciclomotiva**

Desenvolvida com tecnologia mundial de ponta e alta resistência para rodar mais, a Moura Moto possui duas versões: AGM, regulada por válvula com elementos blindados (livre de manutenção), e ventilada, que permite manutenção e que possui íons ativos de proteção. Essa linha de produtos atende a motocicletas, scooters, quadriciclos e motos náuticas que vão de 50cc até 2300cc.

Aplicações



**Motocicletas, scooters, quadriciclos
e motos náuticas**

Moura Moto



AGM / VRLA

- Maior vida útil, placas mais resistentes à corrosão.
- Mais tempo de prateleira, maior retenção de energia.
- Mais disponibilidade de energia, recargas mais rápidas.
- Mais resistente às trepidações.



Ventilada

- Aditivada com íons ativos. Menor tempo de recarga e maior durabilidade.
- Design especial de grade. Maior vida útil e corrente de partida.
- Separadores de fibra de vidro. Maior garantia de resistência à vibração.

Especificações da linha de Baterias de Moto

MODELOS	CAPACIDADE NOMINAL (Ah)	CCA A (-10°C)	COMP. (mm)	LARG. (mm)	ALT. (mm)	PESO (Kg)	TECNOLOGIA
MA3-D	3	30	113	70	87	1,505	AGM / VRLA
MA5-D	5	50	113	70	105	1,950	AGM / VRLA
MA6-E	6	60	150	87	95	2,502	AGM / VRLA
MA6-D	6	60	113	70	130	2,520	AGM / VRLA
MA8-E	8	80	151	87	106	3,044	AGM / VRLA
MA8,6-E	8,6	86	151	87	92	3,243	AGM / VRLA
MA9-E	9	90	150	87	106	3,625	AGM / VRLA
MA10-E	10	100	150	87	130	4,042	AGM / VRLA
MA11-E	11	110	151	69	130	3,811	AGM / VRLA
MA12-D	12	120	150	87	146	4,716	AGM / VRLA
MA12-E	12	120	150	87	146	4,716	AGM / VRLA
MA18-D	18	180	175	87	154	6,188	AGM / VRLA
MA30-D	30	300	166	127	175	9,520	AGM / VRLA
MA30X-D	30	300	167	131	192	10,159	AGM / VRLA
MV5-D	5	50	120	60	130	2,305	VENTILADA
MV5,5-D	5,5	55	135	60	130	2,536	VENTILADA
MV7X-E	7	70	150	60	131	2,747	VENTILADA
MV8-E	8	80	137	76	133	3,094	VENTILADA
MV11-DE	11	110	135	90	145	4,222	VENTILADA
MV11-D	11	110	135	90	145	4,222	VENTILADA
MV12-E	12	120	134	80	160	4,262	VENTILADA
MV12-D	12	120	134	80	160	4,119	VENTILADA
MV14-E	14	140	135	91	166	4,895	VENTILADA
MV19-D	19	190	175	100	175	6,579	VENTILADA

Conheça a linha
Náutica





Moura Náutica

A Moura Náutica foi projetada para suprir as necessidades específicas dos barcos, desde a partida do motor até a utilização dos sistemas de som e iluminação. Por ter uma tecnologia criada para uso específico em embarcações, essa bateria tem uma série de benefícios.

Aplicações



Embarcações de pequeno e médio porte.

Características

- Maior vida útil da bateria.
- Resiste a altas temperaturas.
- Mais segurança.
- Garante excelente autonomia e desempenho.
- Primeira bateria brasileira desenvolvida exclusivamente para essa aplicação.

Especificações da linha de Baterias Náutica

MODELOS	TENSÃO NOMINAL (V)	CAPACIDADE NOMINAL					DIMENSIONAL (mm)				GARANTIA
		C10 (Ah)	C20 (Ah)	C100 (Ah)	HOT CRANKING (25°C SAE)	COLD CRANKING (-18°C SAE)	COMP.	LARG.	ALT.	PESO (Kg)	
12MB105	12	95	105	115	970 A	750 A	330	172	252	25,84	15 meses
12MB150	12	135	150	165	1300 A	950 A	512	211	245	40,8	15 meses
12MB220	12	200	220	242	1500 A	1150 A	517	272	253	57	15 meses

*Conheça a linha
Estacionária*





NOBREAK

Ventilada

Nobreak ventilada

As baterias Moura Nobreak fazem parte de uma linha de produtos cheia de vantagens. Elas são capazes de suportar picos de descarga e possuem amplas condições para aceitação de cargas. São produtos com excelente durabilidade e que proporcionam a segurança e a qualidade que você precisa. E, claro, com a credibilidade da marca Moura, o maior sinônimo da energia brasileira.

Aplicações



UPS/Nobreak, estabilizadores, equipamentos médicos e hospitalares, vigilância eletrônica e sistemas de segurança, circuito fechado de TV.

Especificações da linha de Baterias Nobreak ventilada

MODELOS	TENSÃO NOMINAL	CAPACIDADE NOMINAL					PESO (Kg)	DIMENSÕES (mm)				GARANTIA
	VOLTS	C100	C20	C10	C5	C1		COMP.	LARGURA	ALTURA	ALTURA TOTAL	
12MN300	12	33	30	27	24	18,4	10,6	197	130	158	184	2 anos
12MN500	12	40	36	33	27	20,8	11,4	212	175	175	175	2 anos
12MN700	12	50	45	41	37	27,8	11,8	212	175	175	175	2 anos
12MN1000	12	70	60	52	46	34,6	14,34	246	175	175	175	2 anos
12MN1300	12	72	63	57	52,6	40,2	16,1	282	175	175	175	2 anos
12MN1500	12	88	80	72	95	45,6	21,6	306	172	203	227	2 anos
12MN2000	12	116	105	95	135	61,4	25,4	330	172	220	244	2 anos
12MN2500	12	190	150	135	160	79,1	42,9	509	211	219	246	2 anos
12MN3000	12	193	170	160	175	104,2	50,6	517	272	217	246	2 anos
12MN4100	12	242	225	200	200	131	56	517	272	217	246	2 anos



Nobreak VRLA

As baterias chumbo-ácidas seladas reguladas por válvula (VRLA) da Moura possuem o sistema de eletrólito absorvido (Absorbed Glass Mat System), que impede vazamentos, permitindo assim uma operação segura em qualquer posição (exceto de cabeça para baixo). Suas válvulas de segurança atuam automaticamente toda vez que a pressão interna supera os níveis normais. Desenvolvidas com tecnologia que minimiza a geração de gases, que são recombinados com uma eficiência de 99%, as baterias VRLA Moura proporcionam operação livre de manutenção, sem necessidade de verificar a densidade do eletrólito ou adicionar água durante toda a sua vida útil.

Aplicações



Estação central de telecomunicação, equipamentos médico-hospitalares, caixas eletrônicos / caixas de lojas, plataformas de petróleo (offshore), religadores.

Especificações da linha de Baterias Nobreak VRLA

MODELOS	TENSÃO NOMINAL (V)	CAPACIDADE NOMINAL (Ah)				PESO (Kg)	DIMENSÕES DA BATERIA (mm)			ALTURA TOTAL	RESISTÊNCIA INTERNA (mΩ)	CORRENTE DE RECARGA MÁX. (A)	TIPO DO TERMINAL	GARANTIA
		C20	C10	C5	C1		C	L	A					
12MVA-5	12	5	4,65	4	3,42	1,55	91	70	101	106	30,0	1,0	T1	1 ANO
12MVA-7	12	7	6,5	6,35	4,53	2,10	151	65	94	99	23	2,1	T2	1 ANO
12MVA-9	12	9	8,2	7,2	5,31	2,62	151	65	94	99	14	2,7	T2	1 ANO
12MVA-12	12	12	11	9,6	7,49	3,75	151	99	95,5	101,5	14	3,6	T2	1 ANO
12MVA-18	12	18	16,7	16	11,44	5,3	181	76	167	167	15	5,4	L1	1 ANO
12MVA-26	12	26	24,2	23,5	16,37	8	166	175	127	127	8,5	7,8	M6	1 ANO



Moura Alarme

A melhor escolha para o seu negócio com a qualidade Moura.

A bateria Moura Alarme é um produto desenvolvido com tecnologia VRLA, que minimiza a geração de gases e possui uma operação livre de manutenção. Tem o diferencial de ser otimizada para aplicação em sistemas de segurança, com qualidade Moura e melhor custo-benefício.

Aplicações



Centrais de alarme, cercas elétricas, sistemas de segurança, iluminação de emergência

Especificações da linha de Baterias Alarme

MODELO	TENSÃO NOMINAL (V)	CAPACIDADE NOMINAL (Ah)				PESO (Kg)	DIMENSÕES DA BATERIA (mm)			ALTURA TOTAL	RESISTÊNCIA INTERNA (mΩ)	CORRENTE DE RECARGA MÁX. (A)	TIPO DO TERMINAL
		C20	C10	C5	C1		C	L	A				
12MVA - ALARME	12V	4	3.75	3.55	3.4	1.6	151	66	94	99	65	1.2	T1

CLEAN

Clean



Baterias estacionárias com eletrólito livre, desenvolvidas para atender a uma ampla gama de aplicações em que são exigidos os mais elevados níveis de confiabilidade e segurança. Sua concepção otimizada garante um melhor desempenho elétrico, longa vida em flutuação e excepcional desempenho em ambientes não climatizados, atendendo às principais normas relacionadas.

Aplicações



Telecomunicações, UPS/Nobreaks/estabilizadores, refinarias (onshore), oleodutos, vigilância eletrônica

Especificações da linha de Baterias Clean

MODELOS	TENSÃO NOMINAL (V)	CAPACIDADE A 25°C (Ah) / 1,75VPE			DIMENSÕES (mm)				PESO (Kg)
		C3	C10	C20	COMP.	LARG.	ALTURA		
							COM POLO	SEM POLO	
12MF30	12	22,3	27	30	197	130	184	159	9,9
12MF36	12	26,0	34	36	212	175	175	175	11,36
12MF45	12	33,9	41	45	212	175	175	175	12,6
12MF55	12	41,2	50	55	242	175	175	175	14,4
12MF63	12	43,0	55	63	282	175	175	175	17,8
12MF80	12	64,0	74	80	306	172	227	202	22,4
12MF100	12	74,3	90	100	397	105	280	280	24,1
12MF105	12	78,2	95	105	330	172	244	219	26,5
12MF150	12	103,4	135	150	509	211	246	221	42,5
12MF170	12	121,0	153	170	560	125	316	316	46,3
12MF175	12	125,2	160	175	517	272	246	221	52,15
12MF200	12	147,0	180	200	560	125	316	316	48,5
12MF220	12	166,9	200	220	517	272	246	221	57,35

SOLAR

Solar

Desenvolvida com a tecnologia chumbo-carbono (PbC), oferece melhor desempenho e durabilidade para sistemas de geração fotovoltaica de pequeno e médio portes. É projetada para suportar três vezes mais ciclos do que o de padrão de mercado para a categoria. Possui uma excelente aceitação de carga, permitindo uma recarga mais rápida e eficiente. Não possui necessidade de reposição de água, tendo seus custos de operação e manutenção próximos a zero, oferecendo mais economia ao seu sistema.

Aplicações



Energia fotovoltaica, energia eólica

Especificações da linha de Baterias Solar

MODELOS	TENSÃO NOMINAL V	CAPACIDADE a 25°C (Ah)/1,75Vpe			DIMENSÕES (mm)				PESO (Kg)
					COMP.	LARG.	ALTURA		
	C10	C20	C120	COM POLO			SEM POLO		
12MS38	12	33	36	40	212	175	175	175	11,36
12MS58	12	50	55	61,2	242	175	175	175	14,4
12MS85	12	74	80	88,8	306	172	227	202	22,4
12MS111	12	95	105	116,4	330	172	244	219	26,5
12MS162	12	135	150	169,2	509	211	246	221	42,5
12MS186	12	160	175	194,4	517	272	246	221	52,15
12MS234	12	200	220	244,8	517	272	246	221	57,35

Conheça a linha
Tracionária



Monobloco



Grades mais robustas que conferem maior resistência às ciclagens constantes e suportam grande profundidade de descarga. A Moura Tração Monobloco conta ainda com um projeto de placa otimizado que garante maior retenção do material ativo, oferecendo maior autonomia e desempenho à bateria, assegurando uma vida útil prolongada.

Aplicações



Carrinho de golfe, plataforma elevatória e lavadora de piso.

Características

- Resistência a condições severas de uso.
- Maior densidade energética.
- Resistência à vibração.
- Alças para transporte.
- Terminais universais.
- Conexões em aço inoxidável.

Especificações da linha de Baterias Monobloco

MODELO	TENSÃO NOMINAL I	CAPACIDADE NOMINAL		RESERVA DE CAPACIDADE (MIN)		DIMENSÕES (mm)			PESO NOMINAL	TERMINAIS
	VOLTS	Ah(20h)	Ah(5h)	75 Amps	56 Amps	COMP.	LARGURA	ALTURA	Kg	
MLX225	6	225	185	115	-	258	178	286	33,0	RM8
6ML225 II	6	225	185	115	-	260	180	280	28,6	S
6ML245 II	6	245	195	130	-	260	180	280	29,7	S
6ML330	6	330	254	170	-	298	178	365	44,2	V
6ML370 II	6	370	277	190	-	298	178	419	50,3	W
8ML170	8	170	145	-	117	260	180	280	29,2	S
12ML115	12	115	95	43	-	329	173	238	26,3	V
12ML150	12	150	120	-	102	328	180	280	36,7	S
12ML210 II	12	210	173	115	-	394	178	362	57,5	V

TIPOS DE TERMINAIS:

V. Terminal deslocado moldado e vertical 5/16" NEG., 5/16" POS. pregos de aço inoxidável sob a tampa.
W. Terminal tipo "L" com furo de 5/16" de diâmetro.

S. Terminal deslocado moldado e vertical 8mm NEG., 8mm POS. pinos de aço inoxidável e porcas sextavadas.

RM8. Terminal roscado e vertical 8mm NEG., 8mm POS. com parafuso de aço inoxidável e porcas sextavadas.

¹ Descarga a 75A, exceto para 8ML170 e 12ML150 (25A) - ² Incluindo os terminais



TIPO V



TIPO S



TIPO W - FURO PREENCHIDO



TIPO RM8



CREDMOURA

Quer **ampliar suas vendas** através do aumento do parcelamento para os seus **clientes**?



Quem parcela vende mais!

Com o CREDMOURA, todo mundo ganha mais.

Solução financeira pensada para aumentar o lucro do revendedor, garantindo parcelamento com as melhores condições do mercado para o cliente.



Valor disponível em até 48h.

Seja em percentual a receber na conta do revendedor ou em crédito para a compra de produtos.



Parcelamento em até 10x sem juros.

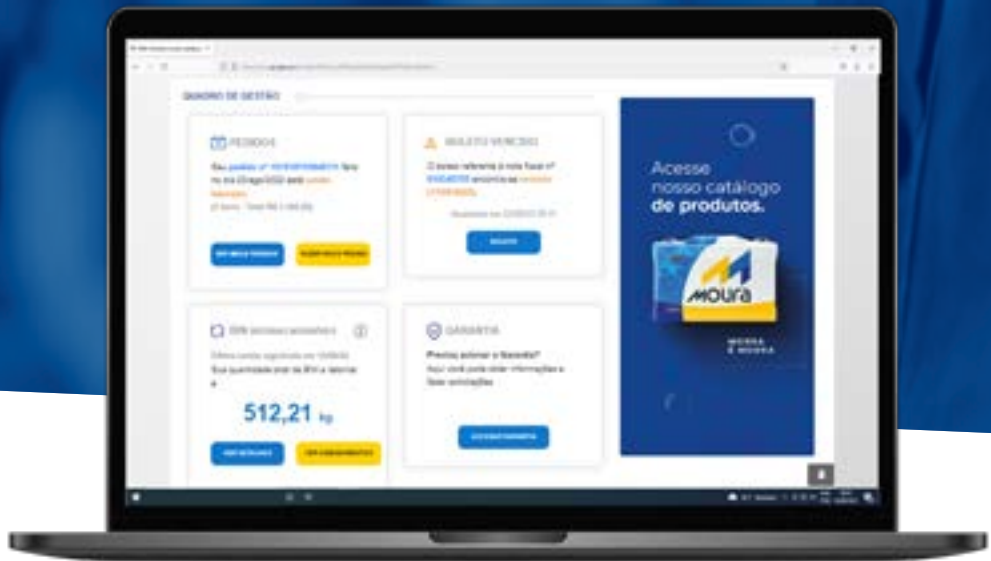
O revendedor recebe o valor da venda antecipadamente.



Taxa fixa no crédito parcelado.

Independentemente da quantidade de vezes que o cliente parcelar, o revendedor só paga uma taxa única.

- Mais competitividade, rentabilidade e autonomia para o revendedor.
- Mais possibilidades de compra com pagamentos acessíveis para o consumidor.



O Parceiro Moura é uma plataforma de autosserviço com objetivo de levar facilidade, agilidade e transparência para os nossos Parceiros Revendedores.

Através de funcionalidades práticas e intuitivas, nossos Parceiros têm acesso à gestão comercial, financeira e logística das suas compras e soluções vinculadas à Moura. Tudo isso na palma da mão, via web ou WhatsApp!

Confira o quadro de gestão:

Financeiro

Solicitação de 2ª via de boletos, acompanhamento financeiro, acesso ao saldo **CREDMOURA** e localização de notas fiscais;

Logística e Assistência

Acompanhamento e agendamento de coleta de baterias inservíveis e de baterias em garantia;

Pedidos

Realização, acompanhamento e histórico de pedidos;



Para mais informações entre em contato com um distribuidor Moura:

<https://www.moura.com.br/distribuidores/>

Redes Sociais



FACEBOOK
[/bateriasmoura](#)



YOUTUBE
[/bateriasmouratv](#)



INSTAGRAM
[/bateriasmoura](#)



LINKEDIN
[/grupo-moura](#)

Visite:
moura.com



Este material pode ser atualizado sem aviso prévio.
Confira se esta é a última versão pelo QR Code ao lado.
Atualizado em novembro de 2023.