



## ENTENDENDO O SISTEMA **START-STOP** E POR QUE A BATERIA É IMPORTANTE?

### O QUE É **START-STOP?**

Um sistema cujo objetivo principal é reduzir a emissão de gases poluentes, por isso, o motor do carro desliga quando ele para de se movimentar, e liga novamente quando retorna o movimento.

### O QUE ISSO SIGNIFICA?

 Economia de  
até **15%**  
de combustível

 Preservação do  
**MEIO**  
**AMBIENTE**

 Necessidade  
DE **BATERIAS**  
**+** sofisticadas  
e com maior capacidade

\*no modelo tradicional, temos no máximo 4 partidas por dia, já nesse modelo de veículo, são mais de 100.

## Como o **START-STOP** funciona?

Imagine um veículo que arranca 10 vezes por dia, com o start-stop, o número de vezes aumenta ainda mais, o que exige uma capacidade maior da bateria, cuja principal função é justamente acionar o motor de arranque e suportar os equipamentos periféricos do veículo.

## Baterias **EFB** ou Baterias Convencionais **melhoradas**

É a evolução da bateria tradicional. Trabalham em estado parcial de carga, o que as baterias tradicionais não suportam.

## Baterias **AGM** ou Bateria com Manta de Vidro **Absorvido**

Esses são modelos um pouco mais complexos, ideais para veículos com freio regenerativo. Possui um sistema com eletrólito imobilizado.

## **CUIDADOS**

Colocar uma bateria AGM em um veículo que necessita da EFB, ou o contrário, pode:



Acarretar perdas significativas de eficiência.



Diminuir a vida útil da bateria.



Danificar os demais componentes do veículo.